

CH570 e CH670

Colhedoras de Cana



JOHN DEERE



EVOLUÇÃO CONSTANTE EM SOLUÇÕES PARA A COLHEITA DE CANA.

**A JOHN DEERE INVESTE CADA VEZ MAIS
PARA QUE O SETOR SUCROENERGÉTICO SEJA
MAIS EFICIENTE E SUSTENTÁVEL.**

A John Deere está sempre ao lado dos produtores canavieiros e conhece os desafios do sistema mecanizado de colheita de cana, por isso investe constantemente em pesquisa e desenvolvimento de novas tecnologias visando sempre melhorar a eficiência, segurança e o conforto na operação. Oferecendo a mais completa solução para o setor desde o preparo do solo até ao planejamento da próximas safras.

As Colhedoras CH570 (uma linha, espaçamento simples) e CH670 (duas linhas, espaçamento alternado) são partes fundamentais neste sistema de produção, com inovações que garantem alta qualidade com menor custo operacional por tonelada de cana colhida. Preservam de forma mais eficiente a soqueira para maior produtividade e longevidade do canavial. Possuem itens de alta durabilidade que aumentam a disponibilidade da colhedora em campo.

Além disso, com o exclusivo sistema de monitor de colheita, e a automação do sistema de limpeza integrado, é mais cana limpa colhida e menos impurezas indo para as usinas.





TECNOLOGIA EXCLUSIVA CANE ADVISOR

As colhedoras CH570 e CH670 tem a opção do Cane Advisor, composto pelo SmartClean™ integrado ao monitor de colheita e a documentação dos mapas e dados de operação de colheita.



Rápido retorno sobre o investimento

Dados de campo comprovaram que apenas com os ganhos no aumento de ATR por carga e a economia em combustível, o investimento no Cane Advisor garantiu o retorno no curto prazo.

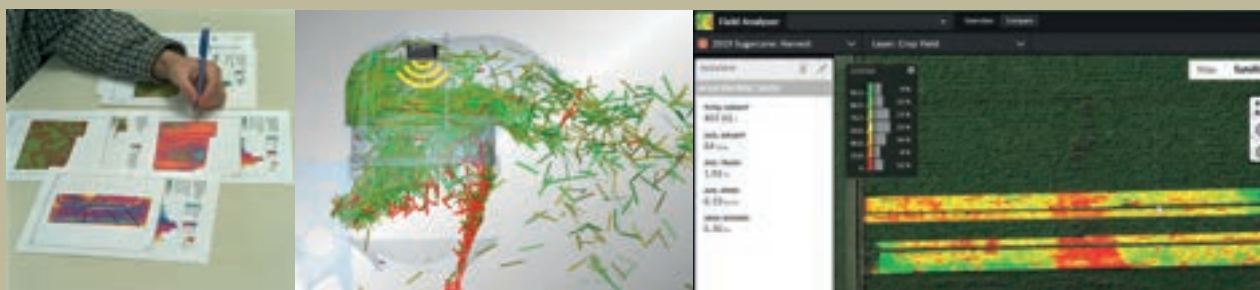
MONITOR DE COLHEITA COM SMARTCLEAN™

O Monitor de Colheita, sistema de suporte a tomada de decisões exclusivo da John Deere, coleta dados de produtividade, impureza vegetal, resíduos de campo e topografia do terreno, enquanto calcula a taxa de descarga, consumo de combustível e muito mais. Sensores ópticos, distinguem a cana da impureza vegetal. Os dados estão disponíveis na cabine, e no escritório por meio da comunicação JDLink™, permitindo ao usuários realizar ajustes necessários durante a operação. Dados são armazenados e visualizados no John Deere Operations Center, mapas coloridos de várias camadas, que facilitam a interpretação e criação de prescrições para aplicativos de agricultura de precisão.

O SmartClean™ é uma solução integrada com o Monitor de Colheita para controlar as perdas do extrator primário e os níveis de impureza vegetal. Os sensores geram uma assinatura digital de tudo o que passa pela câmara de limpeza. Ele compara as leituras do extrator com os dados da cana no elevador para determinar com precisão os níveis de perda e impurezas. Os usuários estabelecem metas de impurezas e perdas e deixam o SmartClean™ controlar a velocidade do ventilador automaticamente para obter os melhores benefícios econômicos.

FAÇA AS SUAS CONTAS

Utilizando o sistema SmartClean™ uma frente de colheita, reduziu as perdas totais em 1,2% sobre o volume total da cana colhida. Isso permite uma viabilidade de retorno sobre o investimento em até 1 safra





A QUALIDADE COMEÇA PELO CORTE E ALIMENTAÇÃO

A CH570 e CH670 contam com um sistema de alta precisão que garante que os divisores e o corte de base flutuem rente ao solo, para o máximo aproveitamento e mínimo dano à soqueira.

O formato dos divisores de linha, facas laterais, rolos tombadores e sapatas proporcionam uma alimentação mais uniforme, reduzindo perdas e impureza mineral. As ponteiros das sapatas e o comprimento dos divisores de linha laterais são mais longos, a fim de antecipar a separação das linhas de cana mais próxima ao solo. O diâmetro menor dos divisores de linha internos e direcionados para o centro da colhedora melhora a alimentação em canaviais de alta produtividade.



Facas laterais Controle de altura da cabine

Rápido ajuste às condições de colheita, sua geometria permite um corte mais delicado e fluidez da cana, quando não utilizados.



Cortador de Pontas - Maior alcance

Com 5,2 metros tamanho padrão, realiza o corte das folhas verdes mesmo nos canaviais mais altos. Traz ainda a opção do cortador triturador para melhor gestão dos resíduos e extensões que aumentam o alcance em até 2,4 metros.

ROLOS SINCRONIZADOS E SAPATAS AUTO AJUSTÁVEIS



O ajuste hidráulico sincronizado mantém o contato simultaneamente dos rolos com a cana, melhorando a alimentação e minimizando a quebra, principalmente em variedades mais frágeis.



As sapatas laterais flutuantes, possui ponto de articulação vinculado ao chassi, isso mantém a altura adequada, para reduzir perdas e riscos de quebra durante a operação e manobras.

REFERENCIAL DE EXCELÊNCIA PARA CORTE DE BASE

CICB (Controle Integrado de Altura do Corte de Base)

O sistema CICB integra divisores de linhas flutuantes e corte de base flutuante, que copiam os desníveis do terreno de forma automática, isso garante maior precisão de corte, contribuindo significativamente no rendimento toneladas de açúcar/ha e na redução de perdas, abalo de soqueira e impureza mineral.

Com design orientado para o centro, o corte de base possui apenas quatro engrenagens para equilibrar a carga e reduzir o desgaste, acionado com cinco (CH570) ou sete lâminas (CH670), facilmente substituíveis, garantem um corte preciso e limpo, com o mínimo de danos às soqueiras. A CH570 (342cv).

O cortador de base e o picador são acionados por um circuito hidrostático de alta pressão, acionado por uma potente bomba de pistão, maximizando a eficiência. A CH670 (380cv), inclui uma bomba de pistão adicional, para que o cortador de base e o picador sejam independentes, aumentando a capacidade de colheita em altas produtividades.



Discos de corte padrão, com 61 cm de diâmetro.



O rolo levantador aberto minimiza a presença e o acúmulo de impureza mineral.



EXCLUSIVO SISTEMA ECONOFLOW

A máxima entre performance e economia, o sistema EconoFlow é a conjunção de itens responsáveis pelo processamento da cana na colhedora para envio para a usina. O EconoFlow proporciona melhor uniformidade do fluxo da cana, maior eficiência e colheita, economia de combustível e mais remoção de impurezas.

As vantagens começam com os feixes de cana distribuídos uniformemente pelos rolos alimentadores até o picador, ampliando o fluxo de corte e separação da palha.

O conjunto modular do picador é acionado por um potente motor de pistão hidráulico e conta com 10 facas que garantem precisão e alta velocidade de alimentação, possui um rolo lançador exclusivo que ajuda a posicionar os toletes de cana no extrator primário.

Na sequência, a calota cônica otimiza o fluxo de ar do extrator primário evitando a recirculação. Com hélices mais amplas, reforçadas e montadas diretamente no eixo do motor, o que significa nenhum rolamento ou necessidade de balanceamento de lâminas, menos vibrações, menos componentes resultando uma maior vida útil de todo o conjunto.

E completando este eficiente sistema EconoFlow, o exclusivo Closed Loop, sistema inteligente, que faz com que a rotação do extrator primário se mantenha constante, independente das variações de rotação do motor da colhedora, permite que se trabalhe com rotações mais baixas no extrator primário, ajustadas pelo operador da cabine, que reduz automaticamente a velocidade do ventilador quando o elevador estiver desligado.

O resultado é toletes mais uniformes, melhor limpeza, com custos operacionais reduzidos.



Picador modular independente do chassi



Extrator primário de quatro hélices, com 152 cm de diâmetro: o maior do mercado



Configuração do extrator primário de potência inteligente

ELEVADOR COM TECNOLOGIA E ROBUSTEZ PARA UM CARREGAMENTO PRECISO, DE DIA E DE NOITE.

Sistema LoadView™

Montadas no elevador 02 Câmeras desenvolvidas para trabalhar em condições severas de uso e de baixa luminosidade, transmitem para o monitor na cabine uma visão panorâmica da cana abastecendo o transbordo. Isso permite ao operador um melhor ângulo de visão do carregamento no transbordo, facilitando o controle durante a colheita, reduzindo significativamente a fadiga e as perdas por derramamento. Com o flap ajustável hidráulicamente, o operador pode carregar o transbordo uniformemente.



O extrator secundário completa a limpeza, e a sua rotação do capô, de 360 graus, direciona a palha para fora do transbordo, na direção desejada.

As paredes laterais altas e as taliscas reversíveis evitam a queda de toletes. O piso perfurado proporciona melhor remoção de impurezas.

COMPONENTES DE ALTA DURABILIDADE

O elevador possui estrutura tubular de alta capacidade protegido por um acumulador de nitrogênio e está equipado com taliscas reversíveis esguias de 18 cm para uma vida útil mais longa dos componentes. O piso perfurado do elevador permite que os resíduos adicionais sejam eliminados após a extração primária. As rodas dentadas da roda-guia superior e inferior reduzem o desgaste e prolongam a durabilidade da corrente do elevador.

A tensão da corrente é controlada por um cilindro de lubrificação exclusivo para facilidade de manutenção. O acionamento é feito por meio da alavanca de controle multifuncional, possuem um sistema de retenção dupla para que o elevador oscile aproximadamente 90 graus sem a necessidade de pressão constante facilitando assim a operação. A corrente do elevador é acionada por dois motores hidráulicos reversíveis e oscila 170 graus, possibilitando assim o carregamento do transbordo em qualquer lado da colhedora. O conjunto, composto pelo assoalho do cesto e cesto do elevador, é aparafusado e vazado, facilitando as trocas de componentes. Além disso, o design e a espessura maior da chapa do cesto resultam em maior vida útil.



Mesa giratória do elevador, para serviço pesado, projetada para suportar as maiores cargas e as condições de campo mais difíceis.



Rotação do elevador é facilmente controlada pela alavanca multifuncional. Um clique extra, e o elevador girará 90°.

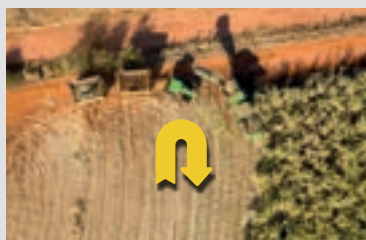
CONFORTO E AUTOMAÇÃO PARA UMA JORNADA DE TRABALHO PRODUTIVA

As colhedoras CH570 e CH670 possuem um posto de trabalho espaçoso, silencioso, com comandos ergonômicos e inteligências de automação que garantem ao operador uma jornada de trabalho prazerosa, segura e produtiva.



SISTEMA HMS AUTOMAÇÃO DE MANOBRA

Com apenas dois toques, ao final e na reentrada da linha, as operações de manobra programadas pelo operador serão executadas de forma automática. O sistema HMS™ permite desta forma que o operador seja mais eficiente, concentrado mais na colheita nas cabeceiras ao invés de se preocupar com todos os procedimentos realizados para a manobra, garantindo padronização, segurança e redução no consumo e desgastes da colhedora.



PILOTO AUTOMÁTICO AUTOTRAC

O AutoTrac™ guia automaticamente a colhedora, seja por linhas criadas no campo ou exportadas do escritório. De alta precisão este sistema ajuda a maximizar a produtividade, reduzir a fadiga do operador, diminuir os danos a soqueira e impede a travessia de linhas em canas pesadas, acamadas, operações noturnas e ao abrir um campo.

MAIOR SIMPLICIDADE OPERACIONAL

Fácil de usar e rápido de localizar, o novo CommandARM™ controla todos os recursos operacionais necessários, agregando a simplicidade operacional à produtividade. A nova alavanca, multifuncional, encaixa-se confortavelmente na mão do operador, para proporcionar um controle suave de velocidade hidrostática. Ela também controla a maioria das funções de colheita. Cinco botões programáveis estão incluídos, para personalizar as funções da colhedora, de acordo com as preferências do operador. O novo Monitor GS3 2630, de 10 polegadas, exibe informações e indicadores essenciais sobre a máquina e a colheita, com a tecnologia touch screen, para fácil interação e ajustes rápidos.



Cabine Deluxe: Visibilidade panorâmica, Assento pneumático, CommandARM™, Monitor GreenStar™ 3 2630 e Alavanca multifunção



Receptor StarFire 6000 compatível com sinal SF3 ou RTK

A CABINE APRESENTA OITO LUZES

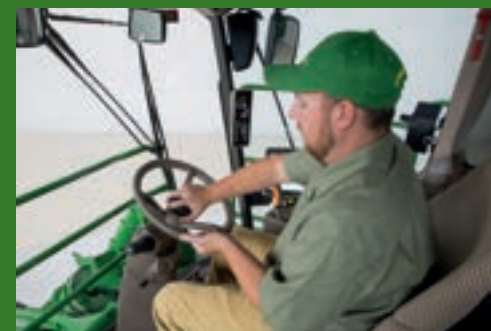
Sendo 4 de alta luminosidade que irão facilitar a operação noturna de modo significativo.



Alertas, velocidade de trabalho, carga do motor e outros indicadores de desempenho estão bem iluminados e fáceis de ler no monitor de coluna, perfeitamente posicionado.



Todas as funções de colheita estão a mão do operador, proporcionando uma operação simples, intuitiva e eficiente.



O banco, com suspensão a ar, possui múltiplos ajustes e é giratório e a coluna de direção possui inclinação dupla, tudo para que o operador possa ajustar a posição de trabalho de acordo com a sua preferência.

RESERVA DE POTÊNCIA E TORQUE, ALTO DESEMPENHO COM ECONOMIA



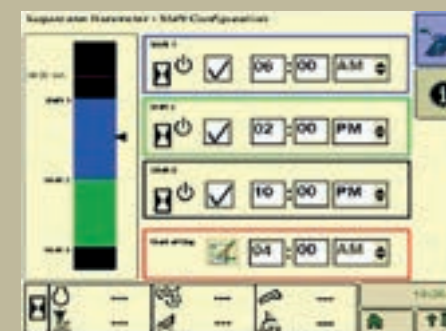
As colhedoras CH570 e CH670 estão equipadas com o eficiente motor agrícola John Deere PowerTech 9,0L que atende a normas de emissões MARI. Alta conversão energética contam com potências nominais de 342cv na CH570 e 380cv na CH670. Mas se as condições de campo exigirem mais, os motores contam com uma reserva de potencia de 10%, visando manter o desempenho da colheita.

FIELD CRUISE™ AUTOMÁTICO

Até 12% de economia com a utilização do FieldCruise™, a rotação do motor ajusta-se à carga automaticamente. Durante a operação em condições de pouca carga, as rotações do motor são reduzidas para economizar combustível. Isto também pode aumentar a vida útil do motor e dos componentes hidráulicos dependendo das condições do campo e das práticas operacionais.



Definições de controle de rotação do motor



O MAC, Monitor das Atividades da Colhedora, pode ser acessado através do monitor que traz indicadores que permitem o comparativo entre máquinas para planos de melhoria de eficiência. Informações podem ser visualizadas e gerenciadas por turno de operação.

O ventilador reversível mantém o compartimento de resfriamento automaticamente limpo e, com o novo controle de velocidade variável, assegura que o motor continue operando na temperatura adequada, para otimizar o desempenho.



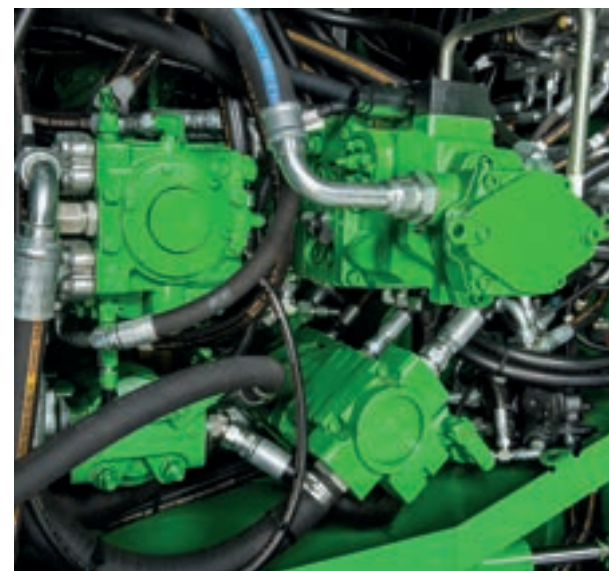
TRANSMISSÃO HIDROSTÁTICA E SISTEMA HIDRÁULICO: EFICIÊNCIA E CONFIABILIDADE

O sistema hidráulico é um aspecto fundamental da funcionalidade de uma colhedora, portanto, a John Deere desenvolveu um sistema hidráulico potente, eficiente, confiável e de fácil manutenção. Os circuitos da CH570 e da CH670 foram aprimorados para reduzir a perda de energia, o que resultará em economia de combustível.

Bombas de pistão referência de mercado são utilizadas nos circuitos de propulsão, extrator primário, cortador de base e picador, para suportar canaviais de alta produtividade. Apenas mangueiras resistentes à abrasão são utilizadas, em um esquema de roteamento claro e de fácil manutenção. O número de mangueiras e acessórios também foi reduzido, para proporcionar simplicidade, confiabilidade e menores custos de manutenção.



BOMBAS DE PISTÃO, FLUXO CONFORME DEMANDA E RÁPIDA RESPOSTA DO SISTEMA



A transmissão hidrostática é acionada por duas bombas de pistão, fornecendo velocidade variável. Para máquinas com rodas, cada roda de acionamento possui seu próprio motor de pistão de deslocamento variável, possibilitando atingir uma velocidade máxima de 24,6 km/h. As máquinas de esteira possuem um motor de pistão de deslocamento fixo por esteira e podem atingir até 9 km/h.

SERVICIBILIDADE E SUPORTE CONECTADO GARANTEM MAIOR DISPONIBILIDADE DA COLHEDORA NO CAMPO



Fácil acesso para a execução das operações de serviço na CH570 e da CH670, facilitam manutenções e inspeções, resultando em alta disponibilidade. Escadas e corrimões, localizados em ambos os lados da máquina permitem o acesso rápido à parte superior da cabine.

As plataformas de serviço superiores possuem superfície antiderrapante e são cercadas por corrimões, para proporcionar acesso seguro e amplo. A cabine basculante oferece acesso rápido ao compartimento do motor.

Peças e componentes de alta qualidade são utilizados na fabricação das Colhedoras John Deere, valorize o seu investimento utilizando sempre essas peças originais.

A John Deere oferece um serviço superior, para que você possa obter o máximo tempo de operação, com o mínimo investimento.



Plataformas de serviço antiderrapantes e cercadas por corrimões, para proporcionar acessos seguros.



Fácil acesso ao sistema de alimentação, com rolamentos externos e batedores aparafusados em borracha.



Na tampa, o filtro de ar está mais protegido e o acesso mais ergonômico.



O monitor GS3 2630 traz todas as funções de colheita e proporciona uma navegação simples e intuitiva, além de exibir alarmes e diagnósticos instantaneamente e permite o suporte remoto.

A JOHN DEERE OFERECE A MAIS COMPLETA SOLUÇÃO PARA O MERCADO SUCROENERGÉTICO

A John Deere é o parceiro ideal do produtor canavieiro, pois é a única empresa que oferece tecnologias de ponta a ponta para o sistema de produção de cana. Por meio de softwares, hardwares máquinas e implementos é o parceiro ideal do produtor canavieiro, na busca por mais produtividade, longevidade e sustentabilidade com rentabilidade. Conheça um pouco mais do nosso portfólio.



Tratores: De 60 a 400cv de produção nacional e versões canavieiras na faixa de 200cv com eixo de 3 metros, Field Cruise, pino-bola e piloto Autotrak integrado.



Implementos: Plantadeiras kit palhada densa, Grades pesadas, distribuidor de nutrientes sólidos, roçadeiras, carregadoras e laminas frontais



Máquinas pesadas: Uma linha completa de Pás-carregadeiras, Retroescavadeira, Motoniveladoras, Tratores de esteira e Escavadeira

INFORMAÇÕES PRECISAS E DISPONÍVEIS EM QUALQUER LUGAR



JDLink™: Permite a comunicação de dados do campo, facilitando o gerenciamento dos parâmetros de performance e utilização da máquina, localização, alertas de falha, e o suporte remoto habilitado por Service ADVISOR™.

Operations Center: Plataforma digital que consolida todas as informações, mapas e com integração a diversos App do mercado. Tudo o que você precisa em um só lugar e acessível de onde estiver com o Operations Center Mobile.



Pulverizadores:

Montados e Autopropelidos com opções de 600 a 4000 litros e diversos tamanhos de barra. Aplicações a taxa variável e sistema automático de corte de seção.

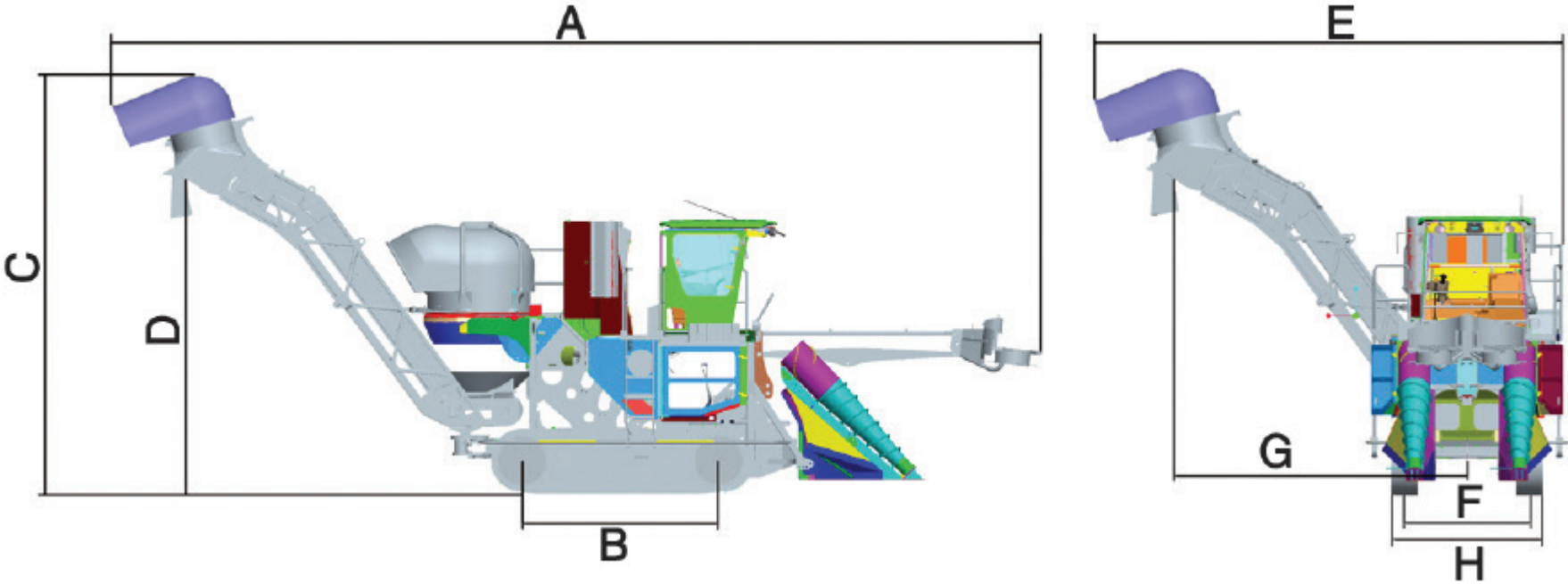
Colheitadeiras:

07 modelos para atender a todas as necessidades, todas com opção de piloto, mapa de produtividade e conexão via JDLink™.



SUORTE TÉCNICO QUALIFICADO

Uma rede de atendimento preparada tecnicamente e presente em toda a região de produção no Brasil. O concessionário John Deere conhece não só as suas máquinas e tecnologias, mas também se preocupa em atender de forma proativa o que você necessita para que o seu negócio prospere. Oferta de pacotes de serviços conectados do tamanho da sua necessidade e suportado pelo maior centro de peças da América Latina.



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H
CH570	15,14 m	2,97 m	6,23 m	4,87 m	6,45 m	1,88 m	4,39 m	2,33 m

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H
CH670	15,48 m	2,97 m	6,23 m	4,87 m	6,45 m	2,39 m	4,39 m	2,79 m

Motor		Extrator primário
Modelo John Deere 6090T PowerTech™ (Marl)		Capuz de polietileno, com 152 cm de diâmetro
Número de cilindros /		4 hélices
cilindrada - L		Elevador
6 em linha / 9		Carregamento pelo lado esquerdo ou direito
Potência - cv 342 (CH570) e 380 (CH670)		Piso perfurado
Admissão de ar Turbo e pós-resfriado (ar a ar)		Flap com ajuste hidráulico
Bomba injetora, controlada eletronicamente		Extrator secundário
Transmissão		Capuz de polietileno, de 90 cm de diâmetro
Duas bombas hidrostáticas, fornecendo velocidade variável		3 hélices
Capacidade do tanque		Conforto e segurança
Combustível 605 L (160 galões)		Cabine pressurizada, com sistemas de ar-condicionado
Óleo hidráulico 405 L (106 galões)		e aquecimento
Fluido exaustor de Diesel (DEF) (Tier 4) 54 L (14 galões)		Cabine com inclinação dianteira
Esteiras		Banco de operador giratório, com suspensão a ar
Corrente seca		Banco de treinamento
Sapatas de 457,2 mm		Espelhos retrovisores ajustáveis
Cortador de pontas		Velocímetro
Alcance máximo: 5,2 m		Limpador de para-brisas com bicos de água
Divisores de linha e rolos de tombamento		Extintores de incêndio, com água e produtos químicos
Inclinação hidráulica		Plataforma antiderrapante nas áreas de serviço
Facas laterais		Alarme de ré
Divisores de linha flutuantes		Luz de trabalho do compartimento do motor
Cortador de base		Luz de seta e alerta
Discos circulares do corte de base disponíveis com as seguintes		12 luzes operacionais (incluindo faróis)
dimensões: CH570 - 22" - CH670 - 32"		Terminais remotos de bateria
Placas de desgaste aparafusadas, para pernas dos cortadores de base		Rádio AM/FM - Bluetooth OPCIONAL
CICB – Controle Integrado de Altura do Corte de Base		Refrigerador
Rolo levantador		Agricultura de precisão
Aberto		Monitor GS3 2630, de 10 polegadas
Rolos alimentadores		Piloto Autotrac Integrado
Cinco rolos fixos inferiores		Monitor de colheita com SmartClean
Cinco rolos flutuantes superiores		Sistema de manobra HMS
Picador		Receptor SF6000 para sinal SF3 ou RTK
2 rolos, com 8 ou 10 facões de 95 mm		
*Alguns dos itens aqui citados são opcionais e devem ser adquiridos via concessionários		







As especificações técnicas podem sofrer alterações sem prévio aviso. Atualizado em Julho/2021.
Os produtos das fotos são meramente ilustrativos, podendo estar equipados com opcionais.
Por favor, consulte o seu concessionário John Deere para informações detalhadas.

Fábrica John Deere - Quadra 11, s/n, Eixo 3, LOTE 00, DIMIC Catalão/GO - Brasil
CEP: 75709-685 - Fone: (64) 3411-8000 - JohnDeere.com.br

CQP00116