



HOVER 500



COLHEDORA DE CANA

HOVER 500

FEITA PARA CONQUISTAR
O SEU CANAVIAL.

A nova colhedora de cana **HOVER 500** colhe duas linhas de cana nos espaçamentos regulares de 1,5 e 1,4 metros, operando nas mesmas velocidades praticadas na colheita de uma linha. Proporciona um expressivo ganho de produtividade, sem abrir mão da qualidade de colheita e da disponibilidade operacional.

Mantendo a nossa filosofia inovadora, criamos novos conceitos para a colheita de cana que resulta em economia de combustível e maior desempenho.

A **HOVER 500**, ao trafegar sobre duas linhas de cana, diminui a área compactada em até 60%. Isso resulta em aumento da longevidade e da produtividade do canavial.

Uma máquina robusta para colher o dobro de cana com economia de combustível e aumento da longevidade do canavial.

HOVER 500

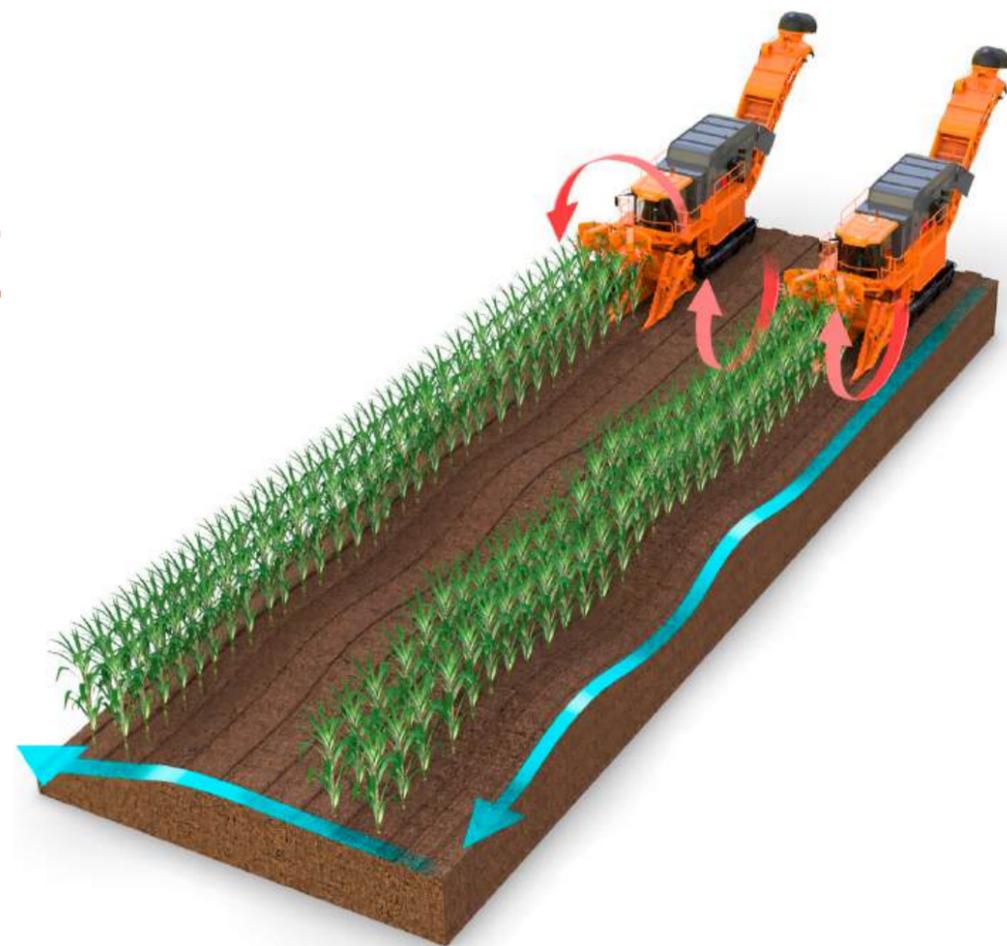


HOVER 500

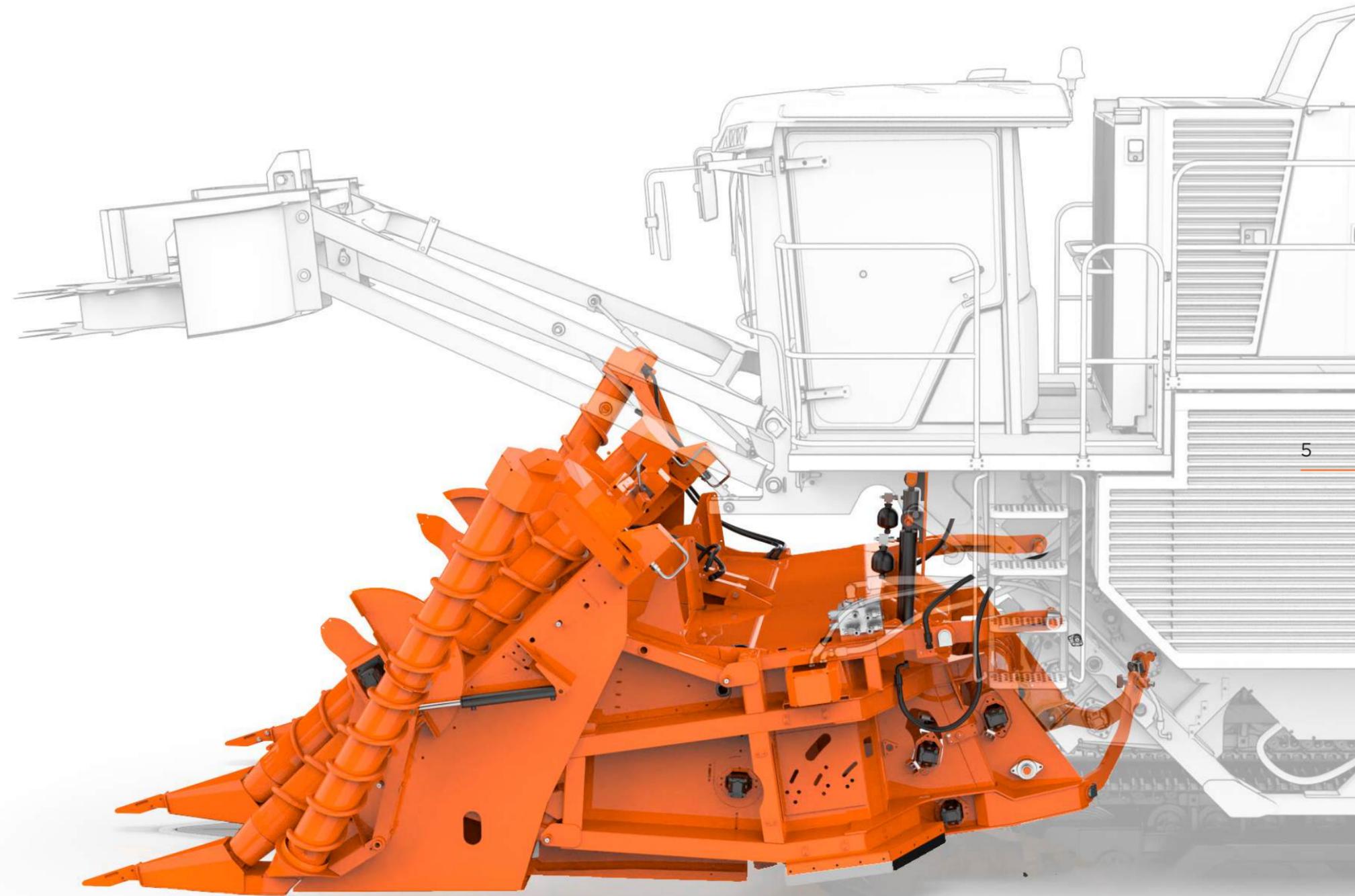
MAIOR QUALIDADE NO CORTE

A **HOVER 500** possui uma plataforma de colheita com movimentos independentes do chassi da colhedora, que acompanha automaticamente o perfil do solo. Assim garante um corte rente nas duas linhas de cana colhidas.

Movimentos no sentido de colheita e no sentido transversal à linha, fazem com que a plataforma de colheita tenha rápida resposta ao controle automático de altura. O resultado é um corte de base rente ao solo, com menos perdas e remoção das soqueiras.



Montados na plataforma de colheita, há dois conjuntos de cortes de base com discos e facas que realizam o corte da cana rente ao solo. Os discos e as facas são padrão de mercado, o que facilita a reposição.

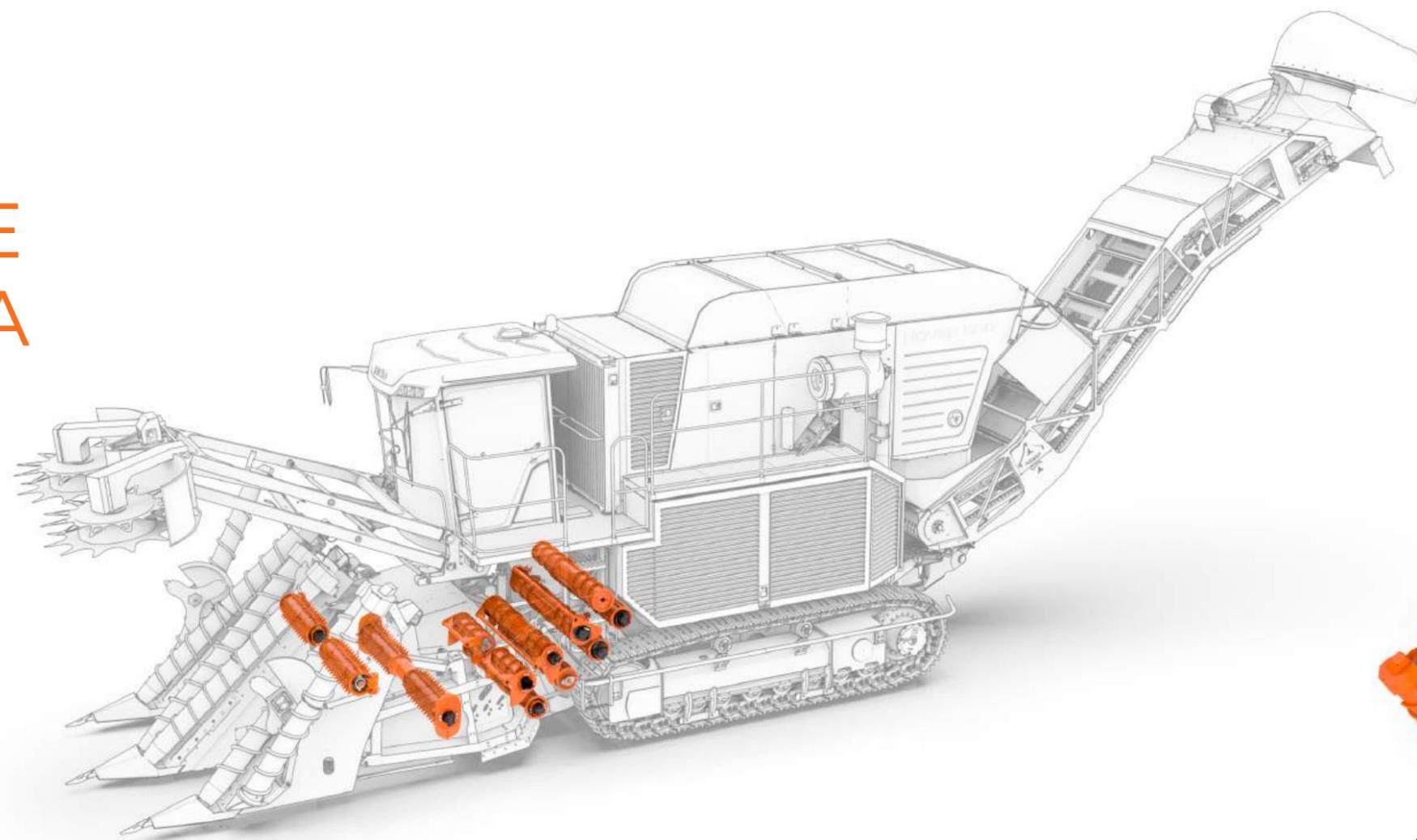


HOVER 500

ALTA CAPACIDADE DE COLHEITA

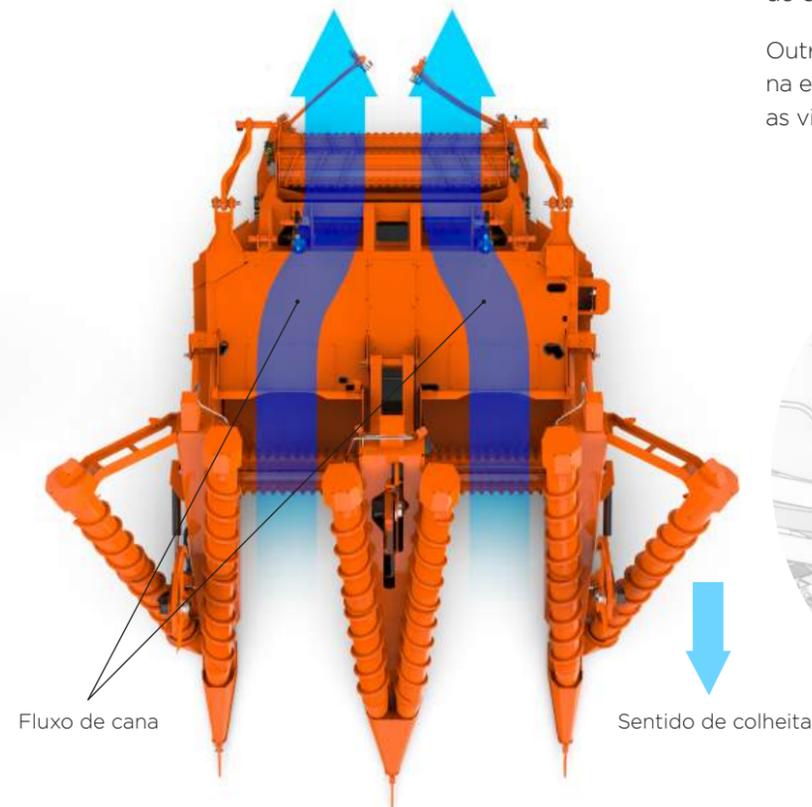
6

Os divisores de linha da **HOVER 500** têm suspensão hidropneumática independente, que confere **excelente acompanhamento do perfil do solo**. Isso evita tanto a passagem de cana sob os divisores, quanto o seu enterramento. Quando está do lado de fora da linha colhida, o divisor externo pode ser desabilitado para **reduzir desgaste e economizar combustível**.



ALIMENTAÇÃO OTIMIZADA

Com leiaute otimizado, a máquina apresenta **quatro pares de rolos alimentadores** que possuem o dobro da largura dos rolos transportadores convencionais, o que permite **alta capacidade de alimentação**.



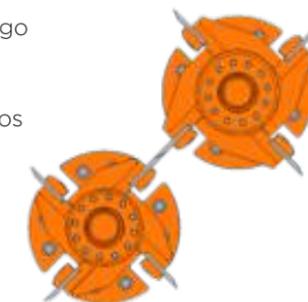
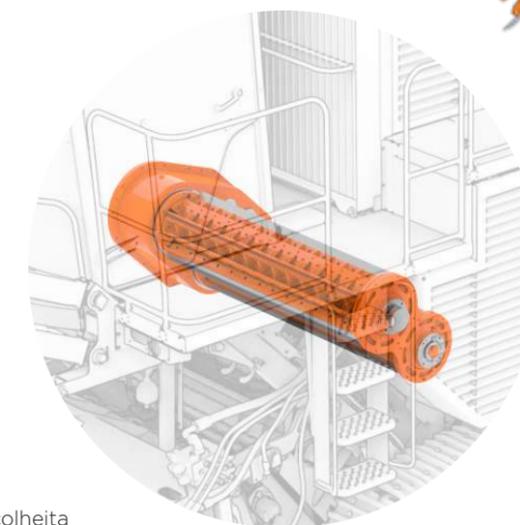
Alta capacidade de alimentação

PICADOR MAIS LARGO

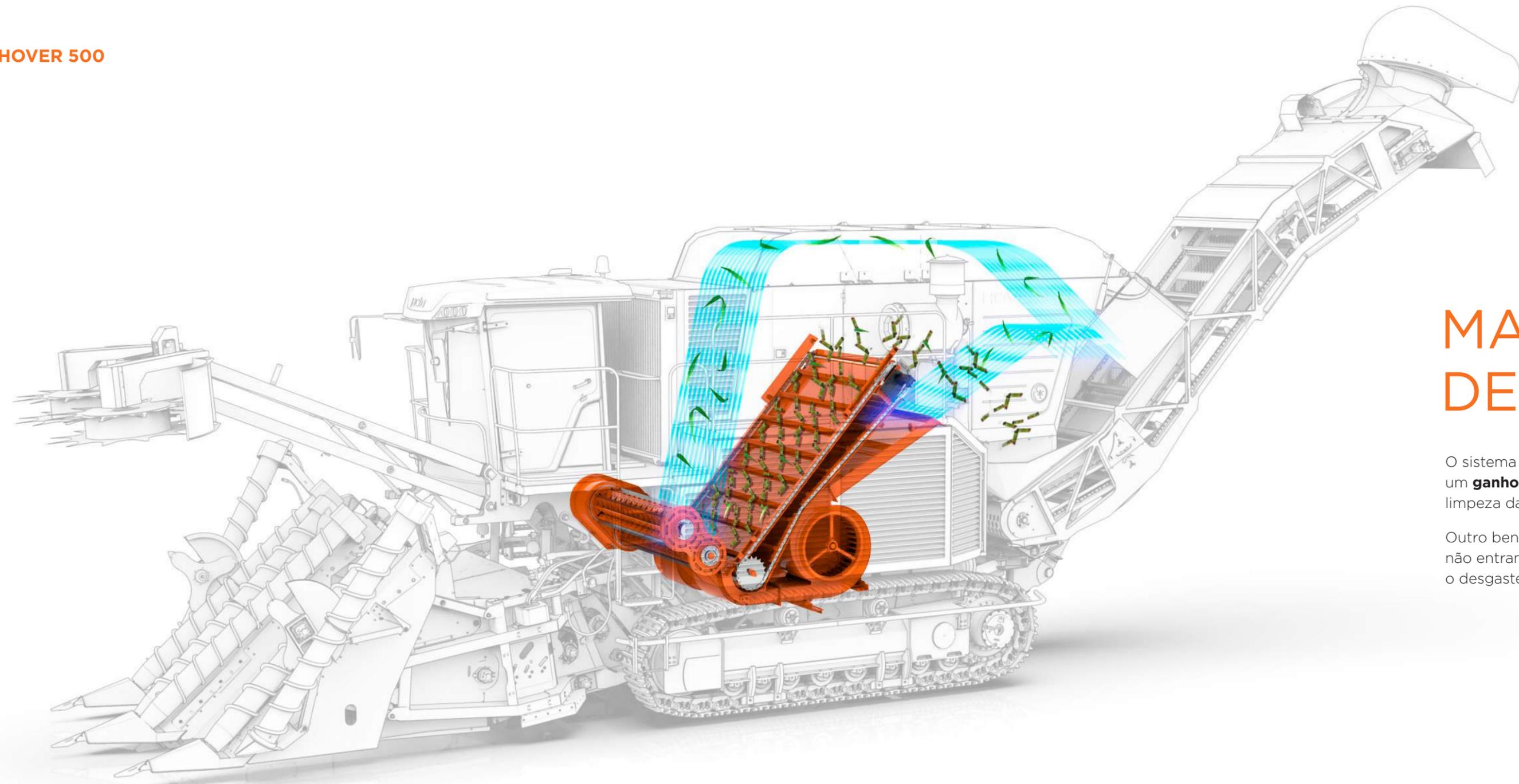
O sistema picador da **HOVER 500** possui o **dobro da largura** das máquinas convencionais, com capacidade para **processar o dobro de cana colhida**.

Ao todo, são oito facas por rolo padrão de mercado, 95 mm, sendo duas ao longo do comprimento e em quatro posições.

Outro destaque é são os coxins utilizados na estrutura do picador, o que diminui as vibrações no chassi da colhedora.



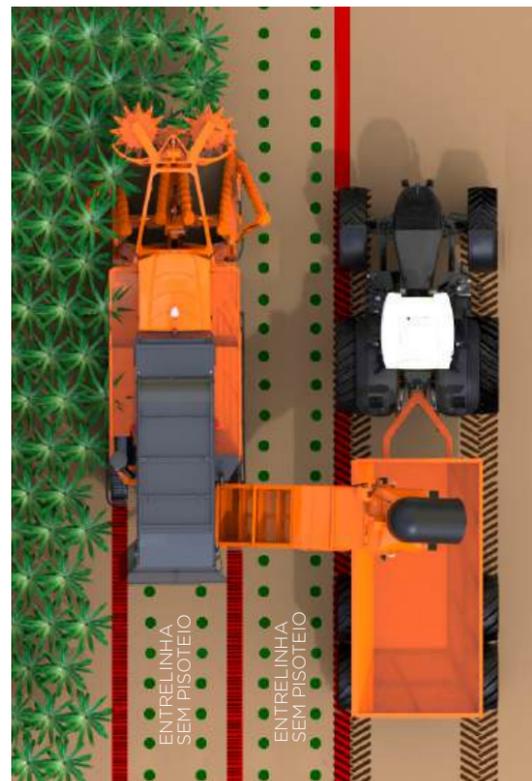
7



MAIOR EFICIÊNCIA DE LIMPEZA

O sistema com **ventiladores radiais sopradores em dois estágios** oferece um **ganho significativo de eficiência**, para uma qualidade superior de limpeza da massa de cana colhida e também economia de combustível.

Outro benefício é a **redução do custo de manutenção** - as impurezas removidas não entram em contato com as pás do ventilador durante a limpeza, o que reduz o desgaste dos ventiladores.



REDUÇÃO DA ÁREA COMPACTADA

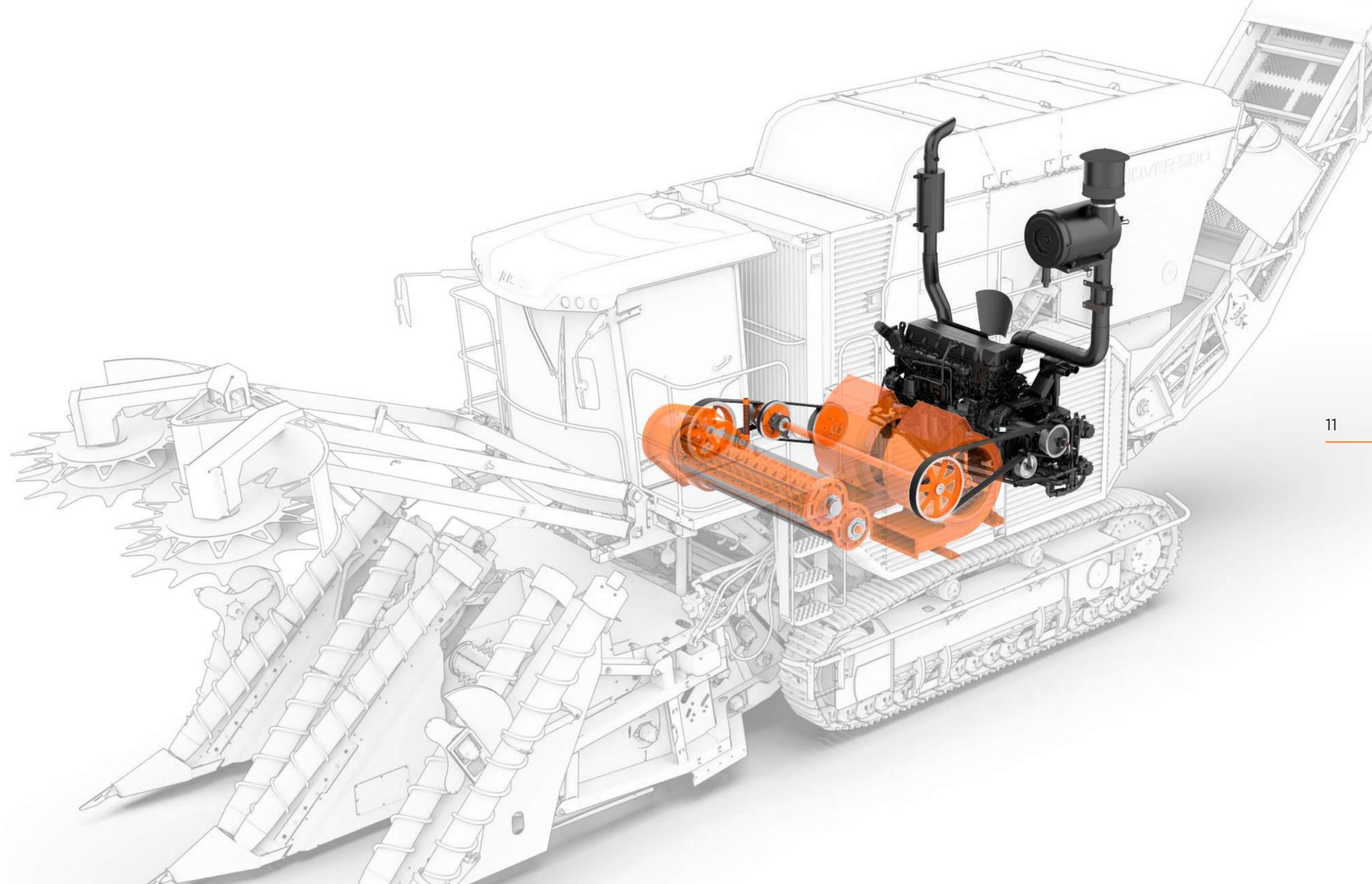
A Colhedora **HOVER 500** possui esteiras com sapatas de 16" (406,4 mm) e bitola de 2,7 metros - configuração adequada para os plantios em espaçamento 1,5 m e 1,4 m.

Com esta combinação, a colhedora passa a trafegar nas entrelinhas de cana de forma intermitente, ou seja, a entrelinha abaixo da máquina não é pisoteada o que permite uma considerável **redução na área compactada** e **contribui para a longevidade do canal.**

POTÊNCIA COM ECONOMIA

A **HOVER 500** possui **transmissões mecânicas por correias** para acionar o picador e os ventiladores radiais. Essas transmissões apresentam maior eficiência em relação aos sistemas hidráulicos convencionais, com economia de combustível.

A rotação do picador é fixa em relação à rotação do motor Diesel, já o ventilador apresenta uma transmissão continuamente variável (CVT) para ajuste de sua rotação.



PROTEÇÃO E ACESSIBILIDADE

A **HOVER 500** possui **amplas carenagens protetoras** que **minimizam o contato da cana** com os componentes da máquina. Isso evita desgastes, quebras e aumenta a disponibilidade da máquina. Ao mesmo tempo, essas carenagens permitem **fácil acesso para manutenção**, o que reduz o tempo de parada.



ELEVADOR DE ALTA CAPACIDADE

O elevador da **HOVER 500** foi projetado para atender a **alta produtividade**, com comprimento adequado para a colheita de duas linhas de 1,5 metros. Apresenta novo sistema de giro, com cilindros hidráulicos externos à estrutura, o que facilita a manutenção.

O elevador possui extrator secundário de 900 mm de diâmetro, para o repasse da limpeza da cana.



HOVER 500

CONFORTO E ERGONOMIA

A cabine apresenta **amplo espaço, assento com suspensão pneumática e ar-condicionado digital**, além de **controles ergonômicos** que oferecem o conforto necessário para a jornada de trabalho.

Dois displays, dedicados às funções da máquina e à agricultura de precisão, facilitam a operação de colheita.



A **HOVER 500** conta com a **OTMIS**, a marca da tecnologia em agricultura de precisão **Jacto**, para a melhoria da gestão da colheita e otimização dos custos.

PILOTO AUTOMÁTICO

Direciona automaticamente a **HOVER 500** e auxilia na colheita. Assim, o operador pode ficar mais atento às outras funções do equipamento.

CORREÇÃO DE SINAIS DE GPS

A **HOVER 500** está preparada para trabalhar com sinal de correção de satélite TerraStar-C Pró (precisão similar à correções RTK).



VEÍCULO

TRANSMISSÃO

Motor	Volvo - 12,8 litros - TIER 3
Potência máxima	469 cv @ 1900 rpm
Combustível	Diesel ou Biodiesel B15
Velocidade máxima	9 km/h

ESTEIRA

Largura da sapata	16”(406,4 mm)
Suspensão	hidropneumática

RADIADOR

Ventoinha reversível	
Controle de rotação	automático

TANQUE DE COMBUSTÍVEL

Capacidade	700 litros
------------------	------------

TANQUE DE ÓLEO HIDRÁULICO

Capacidade	370 litros
------------------	------------

CABINE

Assento com suspensão pneumática	
Ar-condicionado digital	
Controles no <i>joystick</i> e no apoio de braço	
Direção com controlador eletrônico	
Display 10” exclusivo para controles	
Display 10” exclusivo para agricultura de precisão	

DIMENSÕES / PESO

Comprimento total - elevador alinhado	16,8 m
Comprimento total - elevador em descarga	11,4 m
Largura total em colheita	4,5 m
Altura máxima em colheita	6,3 m
Largura total para transporte	3,15 m
Altura máxima para transporte	3,9 m
Bitola	2,7 m
Peso total, reservatórios cheios	30.500 kg



COLHEITA

CORTADOR DE PONTAS

Largura de trabalho	3 m
Nº de facas no disco central	10
Suspensão	hidropneumática

DIVISORES DE LINHA

Flutuação	automática e independente
Divisores externos	acionamento independente
Facas de corte	laterais e centrais
Ajuste de altura	hidráulico

CORTADOR DE BASE

Nº de caixas de corte de base	2
Diâmetro dos discos	24”(609,6 mm)
Nº de facas por disco	5
Controle de altura de corte	automático

ROLOS TOMBADORES

Nº de rolos superiores	2
Ajuste de altura dos rolos superiores.....	hidráulico
Nº de rolos inferiores	1 duplo
Ajuste de altura do rolo inferior.....	mecânico

ROLOS ALIMENTADORES

Nº de rolos fixos (inferiores).....	4
Nº de rolos flutuantes (superiores)	5
Rotação	ajustável

PICADOR

Nº de rolos	2
Nº de facões por rolo	8
Acionamento	por correias, com reversão

CÂMARA DE LIMPEZA

Transportador interno	correntes, com talas
Acionamento	hidráulico
Rotação	ajustável
Ventilador	radial
Nº de ventiladores	2
Acionamento	por correias
Rotação	ajustável

ELEVADOR

Ângulo de giro	180º
Suspensão	hidropneumática

EXTRATO SECUNDÁRIO

Ventilador	axial
Diâmetro	900 mm
Número de pás	3



COLHEDORA DE CANA

HOVER 500

FEITA PARA CONQUISTAR
O SEU CANAVIAL.



Baixe o aplicativo direto no **Google Play**,
Apple Store ou pelos **QR Codes** abaixo:



ATENDIMENTO AO CLIENTE JACTO

Segunda a sexta-feira 6h00 às 19h00;
aos sábados, das 8h00 às 12h00 e das
13h00 às 17h00; aos domingos e
feriados, das 8h00 às 12h00.

14 98144 1403

atendimento@jacto.com.br

0800 772 2100

jacto.com

-
Dr. Luiz Miranda, 1650
17580-000
Pompeia - SP - Brasil

-
+55 14 3405 2100
vendas@jacto.com.br



O **Consórcio Nacional Jacto** é uma forma
inteligente e prática de programar a compra
de novos equipamentos de várias linhas e
modelos, com segurança e taxas muito
menores do que os financiamentos.



Fotografe o QR Code e
fale com um especialista do
Consórcio Nacional Jacto!

Proteja o meio ambiente. Ao inutilizar esse folheto não jogue em vias públicas.