



ALTA PRODUTIVIDADE EM TODO TIPO DE CANAVIAL: COLHEITA EM LINHAS ADJACENTES.

A Case IH apresenta ao mercado sucroenergético a colhedora de cana-de-açúcar A8800 Multi-Row, projetada para atender à crescente demanda por redução de custos operacionais, com a versatilidade de colher em canaviais com espaçamentos variados.

Seu exclusivo sistema **patenteado** de divisores de linha tem como característica a flexibilidade de ajuste para a colheita em diferentes espaçamentos, de acordo com as condições em campo.

Configurado para trabalhar em canaviais com espaçamentos reduzidos e espaçamentos combinados, esse sistema apresenta como principal vantagem colher em linhas adjacentes de até 1,5 metro, totalizando 3,0 metros de largura de corte mecanizado.

MAIS LONGEVIDADE PARA O SEU CANAVIAL

Esse sistema contém dois discos de corte na parte frontal, um em cada divisor de linha, onde a cana é cortada sem a necessidade de ser tombada para realizar o corte.

Após o corte, o volume de cana é direcionado para os rolos alimentadores e, nessa nova configuração, o corte de base servirá como um componente de recolhimento da cana, facilitando, dessa forma, a alimentação da máquina.

Essa tecnologia de corte – sem a necessidade do tombamento da cana – garante perdas similares à colhedora A8800 e uma altura de corte sem danificar as soqueiras, com baixas taxas de impureza mineral. Tudo isso se resume ao melhor resultado: aumentar a longevidade do canavial.

UMA SOLUÇÃO PARA OTIMIZAR O PLANEJAMENTO DO SEU CANAVIAL

Movida por desafios, a Case IH desenvolveu a A8800 Multi-Row, a solução de colheita para este momento de transição pelo qual seus clientes estão passando: a busca de alternativas de adensamento no cultivo de cana, além da permanência das lavouras já estabelecidas. Em suma, o produtor sucroenergético planeja o canavial à sua maneira, e a Case IH oferece a solução para a sua colheita.

O aumento na capacidade operacional alinhado ao baixo consumo de combustível e à excelência na limpeza da cana, torna a colhedora A8800 Multi-Row a única no mercado que se adapta ao canavial, não existindo a necessidade de adequar o canavial à máquina.



NOVO SISTEMA HIDRÁULICO PARA MELHOR DESEMPENHO.

O sistema “**abre e fecha**” desenvolvido para essa colhedora conta com inovações tecnológicas em seu sistema hidráulico para aproveitar a potência do motor, sem haver interferência no funcionamento dos demais implementos. Por isso, não há aumento no consumo de combustível da colhedora, pelo contrário, nos testes ela obteve índices satisfatórios de consumo.



UM REVOLUCIONÁRIO SISTEMA DE AJUSTE DE CORTES

Com o sistema de ajuste de cortes independentes, pode-se ajustar conjugadamente as alturas de corte para atender às irregularidades do terreno, minimizando as perdas.



SMART CRUISE

SMART CRUISE. O MOTOR INTELIGENTE DA CASE IH

O Smart Cruise é um *software* especialmente desenvolvido pela Case IH para otimizar o consumo de combustível das colhedoras naquelas situações em que a demanda de carga é menor. O *software* ajusta automaticamente a rotação de trabalho da colhedora com base na carga que está sendo exigida pela operação, possibilitando a redução no consumo.

O sistema também controla o consumo em situações de ociosidade da máquina. Caso a colhedora fique parada por mais de 15 segundos em rotação de trabalho, o Smart Cruise reduz automaticamente a rotação do motor, contribuindo para a economia de combustível.

Diferente de outras soluções de economia de combustível disponíveis no mercado, o Smart Cruise não apresenta perdas operacionais porque o sistema hidráulico é menos demandado. O extrator primário atinge a rotação de trabalho mesmo com o sistema acionado, havendo uma significativa redução da dependência do operador para o ajuste de rotação do motor.

As Colhedoras de Cana A8800 Multi-Row são as únicas da categoria que utilizam motor Tier III.

COLHEDORAS DE CANA CASE IH – A8800 MULTI-ROW



- 1 Despontador** – Desenvolvido com um novo *design* (mais largo) a fim de atender até duas ruas com espaçamento de até 1,5 m
 - **Maior robustez.**
- 2 Disco de Corte Lateral** – Com oito facas e ajuste hidráulico de posição, corta as canas emaranhadas e presas que oferecem maior resistência à separação pelos divisores de linha, evitando arranquio de soqueira e reduzindo a resistência ao rolamento da máquina.
 - **Configuração independente no circuito hidráulico**
 - **Potência independente de outros circuitos.**
- 3 Divisores de Linha** – Sistema ajustável lateralmente dos divisores de linha, possibilitando sua abertura e fechamento, atendendo a vários espaçamentos entre linhas. Sistema de corte basal localizado na face inferior dos divisores de linha, com ajuste independente de altura para o corte de base da cana-de-açúcar.
- 4 Rolo Alinhador** – Com novo *layout*, o rolo tombador foi substituído pela função de “direcionar” o volume de cana, facilitando a alimentação da máquina. Orienta o feixe de cana cortado para a alimentação da máquina. Possui aletas que contribuem para o desembaraço da cana entrelaçada.
- 5 Rolo Alimentador** – Auxilia na alimentação do feixe de cana para os discos recolhedores.
 - **Taliscas com maiores dimensões.**
 - **Maior eficiência de alimentação.**
- 6 Corte de Base** – Localizado na face inferior de cada um dos Divisores de Linha, dimensionado de forma a cortar cada rua de cana. São ajustáveis lateralmente de forma a reposicioná-los conforme o espaçamento de corte desejado, podendo ser: 1,5x1,5 m; 1,4x1,4 m; 0,9x1,6 m. Possui ajuste independente de altura para o corte de base da cana-de-açúcar.
- 7 Discos recolhedores** – Localizados sob a máquina (mesmo local do Corte de Base na versão de máquina convencional), sua função é recolher o feixe de cana cortada e direcioná-lo para o rolo levantador. O Auto Tracker (item de série) controla automaticamente a altura dos discos reunidores.
 - **Dotado de pernas fusíveis, como *standard*.**
 - **Dotado com elementos recolhedores, evitando “repicagem” (perdas por fragmentos).**
 - **Taliscas agressivas nas pernas, para melhor alimentação.**
- 8 Rolo Levantador** – Levanta o feixe de cana cortado pelos discos frontais, orientando o feixe para o interior da máquina até o trem de rolos.
 - **Ofertado com duas opções de construção:**
 - **rolo de aletas vazadas para possibilitar a retirada de grande parte da terra presa à cana cortada;**
 - **rolo de corpo fechado para situações de cana de baixo porte (evita perdas por passagem entre aletas).**
- 9 Rolos Transportadores (trem de rolos)** – Transportam e distribuem horizontalmente o feixe de cana até os rolos picadores. São fundamentais na remoção da terra do feixe de cana.
- 10 Rolos Picadores** – Picam a cana e lançam os toletes na câmara do extrator primário. Rolos com quatro facas.
 - **Maior eficiência de alimentação em áreas de elevada produtividade.**
- 11 Bojo** – Recebe os toletes de cana que saem do picador e alimenta a esteira do elevador.
- 12 Extrator Primário** – Faz a limpeza dos toletes, retirando a palha e outras impurezas. Possui hélice com *design* revolucionário e exclusivo sistema Antivortex.
 - **Anel de desgaste Heavy Duty.**
- 13 Elevador Giratório** – Conduz os toletes através da esteira até o extrator secundário. Possui base perfurada para permitir a saída de terra e outras impurezas.
 - **Opção de extensão de 900 mm + 600 mm.**
 - **Sistema de giro da mesa do tipo “Back Hoe”.**
- 14. Extrator Secundário** – Faz uma segunda limpeza dos toletes, retirando a sujeira remanescente e assegurando uma cana mais limpa.
- 15 Flap** – Direciona a descarga dos toletes de cana, auxiliando na conformação da carga.
- 16 Cabine** – Projetada para aumentar o conforto e facilitar a operação da colhedora. Controles ergonomicamente posicionados, com acionamento da transmissão e direção através de *joystick*.
 - **GPS e computador de bordo de série.**
 - **Maior visibilidade e conforto.**
 - **Maior facilidade de manutenção.**
 - **Sistema de iluminação específico para cana-de-açúcar.**
- 17 Motor** – Case IH C9, 9 litros, Tier III, 358 cv a 2.100 rpm, turboalimentado, com sistema de injeção eletrônica Common Rail. Smart Cruise – o motor inteligente da Case IH – otimizando o uso de combustível.
- 18 Sistema de Arrefecimento: Cooling Package** – Com o pacote de radiadores localizado na parte superior da colhedora para diminuir o contato com impurezas minerais e vegetais. Ampla área de admissão de ar, com acionamento do ventilador hidráulico/reversível (sistema autolimpante).

ESPECIFICAÇÕES

Motor	Transmissão
Case IH C9 – Potência nominal/máxima: 358 cv (260 kW) a 2.100 rpm Cilindros: 6 em linha. Aspiração: turbo aftercooler. Cilindrada: 9 L. Sistema de injeção: Common Rail, Tier III. Alternador: 185 A 12 V. Smart Cruise – <i>software</i> de otimização do uso de combustível.	Hidrostática com velocidade variável para frente e ré Operação: comando eletrônico via CAN Velocidade máquina com esteira: 0 a 9 km/h
Sistema de Arrefecimento	Freios
Pacote de radiadores (Cooling Package)	Discos múltiplos – operação automática na perda de pressão ou desligamento do motor
Localização: parte superior da colhedora	Freio de estacionamento manual
Tela fixa com ampla área de admissão de ar	Sistema Hidráulico
Ventilador com acionamento hidráulico e reversível	Com blocos de comandos
Cabine do Operador	Todo o óleo é filtrado antes de voltar para o tanque
Duas portas	Tanque hidráulico com trava
Ar-condicionado e aquecedor	Filtros em linha para todo o sistema hidráulico
Assento com suspensão a ar	Filtros específicos para a segunda filtragem do óleo hidráulico da transmissão
Assento treinamento	Corte de Base Frontal
Controles ergonomicamente posicionados	Divisores de linha ajustáveis
Monitor Pro 700	Diâmetro dos discos: 1 m
Monitoramento do motor totalmente integrado ao monitor	Número de facas por discos: 12 unidades
Monitoramento de todas as funções da colhedora integrado ao monitor	Ajuste hidráulico dos divisores de linha: de 0,65 m a 1,50 m
Telas personalizáveis	Ângulo de inclinação: 45°
Alertas de irregularidades ou falhas pelo monitor	Facas verticais corta-palhas
Computador de bordo integrado (Data Logger)	Ajuste do ângulo de inclinação: hidráulico com acionamento pela cabine
Sistema de parada emergencial na ausência de operador	Ajuste de altura: hidráulico com acionamento pela cabine
Limpador e lavador de para-brisa	Ponteira giratória
Espelhos retrovisores (dois externos bipartidos)	Ponteira fixa: disponível via peças (DIA <i>Kit</i>)
Iluminação da cabine e do painel de instrumentos	Saías flutuantes
Direção e transmissão eletrônica por <i>joystick</i>	Sapata de desgaste inferior parafusada
Escala visual da altura dos discos reunidores	Conjunto Elevador
Alavanca multifuncional para controle das seguintes funções: - altura do corte de base; - corte de pontas e divisores de linha; - acionamento do industrial.	Acionamento da esteira: hidráulico e reversível
Painel de fusíveis para todos os circuitos	Descarga para qualquer lado ou para trás
Alarme de ré com farol de segurança	Extensão: 900 mm (<i>standard</i>) / 600 mm (opcional)
Giroflex (farol rotativo de segurança)	<i>Flap</i> com acionamento hidráulico
Oito faróis de quartzo halogênicos montados na cabine	Chapa protetora contra esforços sobre o transbordo com molas
Cabine basculante	Ajuste de tensão de corrente por parafuso
Cabine predisposta para rádio	Ângulo total de giro: 170°
Cabine predisposta para instalação de piloto automático	Base perfurada
	Mesa do giro: tipo Back Hoe
	Largura: 850 mm
	Estrutura: tubular
	Taliscas reforçadas
	Dois faróis de quartzo halogênicos montados no elevador

Extrator Primário		Esteiras	
Giro do capuz com acionamento hidráulico		Tipo de corrente: engraxada	
Diâmetro do ventilador: 1.280 mm		Sapatas com <i>design</i> agrícola	
Hélice montada direta no motor hidráulico		Largura das sapatas: 457 mm 18" (<i>standard</i>) / 406 mm 16" (opcional)	
Rotação: de 600 a 1.110 rpm		Guias: Heavy Duty	
Número de pás: 4		Rolo Alinhador	
Ajuste de rotação pela cabine		Acionamento hidráulico e reversível	
Anel de desgaste: Heavy Duty		Largura: 1.080 mm	
<i>Design:</i> Antivortex		Rolo Alimentador	
Extrator Secundário		Acionamento hidráulico e reversível	
Velocidade fixa		Taliscas aumentadas	
Giro do capuz: hidráulico		<i>Kit</i> para condições severas: taliscas agressivas (<i>standard</i>)	
Ângulo de giro: 360°		Largura: 1.080 mm	
Número de pás: 3		Rolos Transportadores	
Diâmetro do ventilador: 940 mm		Número de rolos alimentadores incluindo o rolo levantador: 11	
Cortador de Pontas		Acionamento hidráulico e reversível	
Acumulador hidráulico com carga de nitrogênio		Rolos superiores flutuantes	
Número de lâminas: 10		Largura dos rolos: 900 mm	
Tambor separador: bidirecional		Rolo Levantador	
Variação de altura: 900 a 4.000 mm		Acionamento hidráulico e reversível	
Ajuste hidráulico de altura		Aletas vazadas ou fechadas (opcional)	
Conjunto de discos recolhedores		Largura: 900 mm	
Pernas em três partes (fusível) com taliscas largas aparafusadas		Capacidades	
Acionamento: hidráulico e reversível		Combustível: 480 L	
Número de discos: 2 (desmontáveis)		Óleo hidráulico: 480 L	
Número de elementos recolhedores: 10		Opcionais	
Distância entre centro dos discos: 630 mm		Extensão do elevador: opções de 900 a 1.500 mm	
Controlador automático de altura do corte de base (Auto Tracker): <i>standard</i>		Piloto automático Case IH AFS Guide	
Disco de Corte Lateral		Esteira com corrente engraxada e sapata de 16"	
Ajuste de altura hidráulico com acionamento pela cabine		Esteira com corrente engraxada e sapata de 18"	
Faca triangular serrilhada de aço temperado		Peso da Máquina	
Número de facas: 8		20.600 kg (peso <i>full</i>)	
Conjunto Picador			
Número de facas por rolo: 4			
Diâmetro dos tambores: 380 mm			
Borrachas arremessadoras: <i>standard</i>			
Chapas defletoras ajustáveis			
Acionamento hidráulico e reversível			
Largura das lâminas: 65 mm (substituíveis)			
Comprimento do tolete ajustado pela cabine			

WWW.CASEIH.COM.BR

CASE IH Brasil.

Sorocaba – São Paulo – Brasil

Avenida Jerome Case, 1.801

Éden – 18087-220

Telefone: +55 15 3334-1700

Piracicaba – São Paulo – Brasil

Rua José Coelho Prates Júnior, 1.020

Distrito Industrial Unileste – 13422-020

Telefone: +55 19 2105-7500

A Case IH reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem prévio aviso e sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas estão sujeitos a alterações sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos padrão.



**Central de relacionamento
com o cliente.**

**24 horas por dia, 7 dias
por semana.**

Cliente Case IH merece o melhor. Com a Conexão Case IH, você é atendido com rapidez e eficiência em qualquer parte do Brasil. Onde quer que você esteja, é só ligar. Conexão Case IH. Tem sempre um profissional pronto para atender você.